

ANTOM



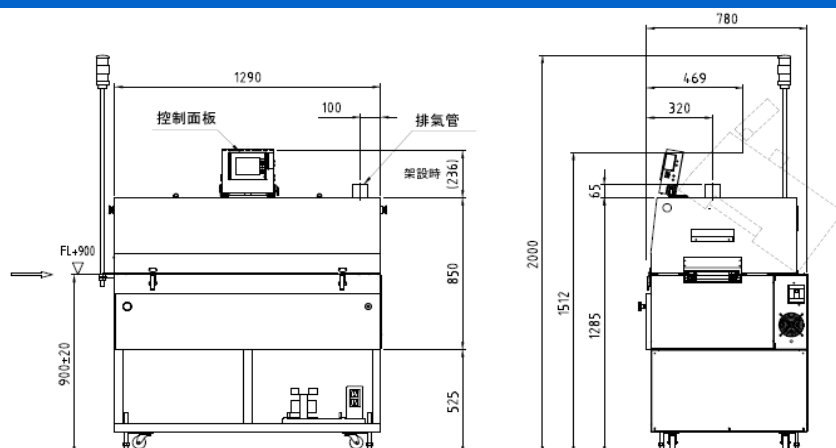
UNI-5016S

- 上部热风+远红外线和下部远红外线并用的加热方式
- 加热 5 区配置为 1.5 m 或更小的紧凑型
- 适用于筛选、固化和干燥以及回流应用
- 3千瓦时以下的稳定功率显着减少用电量

安通姆有限公司

UNI-5016S

外形尺寸图



基本规格

区域数	5个加热区
加热方式	上热风+远红外线加热/下远红外线加热方式
最高设定温度	上320°C/下350°C
有效板宽	50~160mm
运输方式 (选择型)	销链转移 / 网状转移
运输速度	0.1~0.5m/min
零件有效高度	顶面 10mm / 底面 10mm
对应言語	日语 / 英语
板安装余量	4mm
路径线	900 ± 20mm
输入电源	AC200V 3φ 16kVA 47A
设备尺寸※() 用于网格传输	L1,290(1,590) × D785 × H1,285mm
设备重量	300kg

选项

基材有效宽度扩展 (最大 220 mm)	引擎盖联锁	
自动宽度调整机构	急停按钮位置变化	
过热防止装置	各种回流检查器	
落板传感器	各种冷却输送机 and 转输送机	
UPS (不间断电源)	更改油漆颜色	
电源变压器	助焊剂回收装置	
门口输送机延长件		
循环风扇停止检测		

※我们接受上述规格以外的各种定制咨询

价格、交货期、型材测量、实机参观、演示实施等请随时联系我们

安通姆有限公司 224-0044 神奈川县横滨市都筑区川向町893-1

TEL : +81-45-476-3461

WEB : <https://antom.co.jp>