ANTOM

SOL-6136N

■ 上部热风+远红外线和下部远红外线并用的加热方式

■全长 3 m 以下的紧凑型 中型回流焊

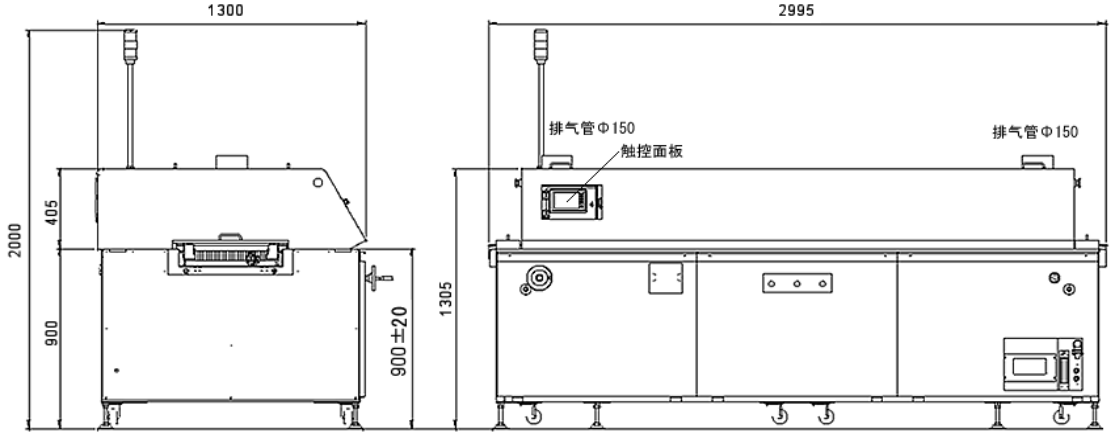
■ 由于它可以处理 360 mm的最大运输宽度，因此它也是多品种生产的理想选择

■ 标配简易维护型助焊剂回收装置

安通姆有限公司

SOL-6136N

外形尺寸图



基本规格

区域数	6个加热区/1个冷却区
加热方式	垂直热风+远红外线加热方式
最高设定温度	上320°C / 下350°C
有效板宽	50～360mm
运输方式（选择型）	销链转移/网状转移
运输速度	0.3～1.5m/min
零件有效高度	顶面 10mm / 底面 10mm
氧气计	标配
助焊剂回收装置	标配（简易维护型）
对应言語	日语 / 英语 / 中文 / 韩语
板安装余量	4 mm
路径线	900+20,-15mm
输入电源	AC200V 3φ 56kVA 161A
设备尺寸	L2,995×D1,300×H1,305mm
设备重量	1,300kg

选项

自动宽度调整机构	N2全区供应	循环风扇停止检测
贯通式防滑机构（升降式）	N2全区采样	引擎盖联锁
增加了下循环风扇	低氧浓度规格（100ppm以下）	急停按钮位置变化
迷宫式升降机构	冷却增强单元/冷却冷却器	各种回流检查器
过热防止装置	UPS（不间断电源）	各种冷却输送机和转运输送机
落板传感器	电源变压器	更改油漆颜色
氧气浓度控制器	门口输送机延长件	

※我们接受上述规格以外的各种定制咨询

价格、交货期、型材测量、实机参观、演示实施等请随时联系我们

安通姆有限公司 224-0044 神奈川县横滨市都筑区川向町893-1

TEL：＋81-45-476-3461　　WEB： https://antom.co.jp