

50
ANNIVERSARY



アントムを支える3本の柱

The three pillars that support AN TOM



圧倒的な小型化の追求

The pursuit of overwhelming miniaturization

当社は小型加熱炉を主力製品としており、とくに全長 2m 以下の搬送式加熱炉では他社の追随を許さないシェアを誇ります。実装・電子部品・半導体・研究開発など、幅広い分野で活用されています。

Our main product is small heating furnaces, and we boast an unrivaled market share, especially in transportable heating furnaces with a total length of 2m or less. They are used in a wide range of fields, including mounting, electronic components, semiconductors, and research and development.



カスタマイズ対応率 99.4%の柔軟性

Flexibility with 99.4% customization support rate

アントムでは創業以来 50 年にわたり、お客様の現場課題に合わせた加熱炉のカスタマイズに取り組んできました。既存モデルの改造はもちろん、既存モデルでは対応できない特殊な仕様に対しても新規設計・開発を前提とした提案が可能です。

(開発事例) 下面接触加熱ホットプレートリフロー / 超小型予備加熱炉 / 特殊搬送コンベヤ

For the 50 years since its founding, Antom has been customizing heating furnaces to meet the challenges customers face on-site. In addition to modifying existing models, we can also propose new designs and developments for special specifications that cannot be met by existing models.

(Development examples) Bottom contact heating hotplate reflow / Ultra-small preheating furnace / Special transport conveyor



ランニングコストの大幅な削減に貢献

Contributes to a significant reduction in running costs

カーボンニュートラルが注目される昨今、省エネは装置選定の重要ポイントの一つです。当社の加熱炉は小型の特性を活かした構造により電気使用量や N₂ 使用量などの大幅削減を実現します。

In today's world where carbon neutrality is a hot topic, energy conservation is an important factor when selecting equipment.

Our heating furnaces are designed to take advantage of their compact size, allowing for significant reductions in electricity and N₂ consumption.



会社概要

商 号 アントム株式会社
 〒 224-0044
 神奈川県横浜市都筑区川向町 893 番地 1
 T E L : 045-476-3461
 F A X : 045-476-3475
 U R L : <https://antom.co.jp/>

創 立 1976 年 8 月 1 日

資 本 金 1,000 万円

代表取締役社長 岡本 睦

従 業 員 25 名

取引銀行 城南信用金庫 仲町台支店
 横浜銀行 本店営業部
 商工組合中央金庫 横浜西口支店

主要生産種目

リフロー炉
 小型加熱炉
 各種加熱設のカスタマイズ
 加熱装置 各種乾燥炉
 リフローチェッカー
 コンベヤ各種
 搬送治具各種
 熱電対サポートローラー

Company Profile

Trade name: Antom Co., Ltd.

Address: 893-1 Kawamuko-cho, Tsuzuki-ku,
 Yokohama city, Kanagawa prefecture
 224-0044 JAPAN
 TEL: +81-45-476-3461
 URL: <https://antom.co.jp/en/>

Established: August 1, 1976

Capital: 10 million yen

President and CEO: Mutsumi Okamoto

Employees: 25

Banks:

Jonan Shinkin Bank, Nakamachidai Branch
 Yokohama Bank, Head Office Sales Department
 Shoko Chukin Bank, Yokohama Nishiguchi Branch

Main production items

Reflow furnaces
 Small heating furnaces
 Customization of various heating equipment
 Heating equipment
 Various drying furnaces
 Reflow checkers
 Various conveyors
 Various transport jigs
 Thermocouple support rollers

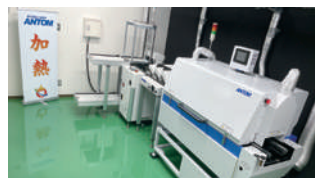
クリーンなものづくり環境 Clean manufacturing environment



クリーンな環境の生産現場
 A clean production environment



プロファイル測定テストを行う
 デモルーム
 Demo room for profile measurement
 tests



塗布・乾燥専用の実験ブース
 Experimental booth dedicated to
 coating and drying

代表者メッセージ Representative message



当社は横浜を拠点に創業から 50 年、お客様との信頼を大切にしながら、小型リフロー炉をはじめとして加熱設備の開発と提供に努めてまいりました。この半世紀にわたり、技術革新と品質向上を追求し、世界中のさまざまな産業に 5000 台以上の設備を納入してまいりました。お客様一人ひとりのニーズに応えるべく、オーダーメイドのカスタマイズを積極的に行うことを私たちの強みとしています。

また、小型リフロー炉のパイオニアとして、限りある地球資源を守る責任を意識し、環境に配慮した製品設計を行っております。私たちの使命は、技術と信頼を通じて地域社会とグローバルな成長に貢献することです。これからも、常に進化し続ける姿勢を持ち、小型リフロー炉（加熱炉）のパイオニアとして、社会から必要とされる企業に成長し続けていくことが当社の使命であると社員一同がしっかりと心に刻み付け、さらなる努力をしておりますので、今後ともご支援ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 岡本 睦

Our company has been based in Yokohama for 50 years, and while valuing the trust of our customers, we have striven to develop and provide heating equipment, including small reflow ovens. Over the past half century, we have pursued technological innovation and quality improvement, and have delivered over 5,000 pieces of equipment to various industries around the world. Our strength is our proactive approach to customization to meet the needs of each and every customer.

As a pioneer of small reflow ovens, we are also conscious of our responsibility to protect the earth's limited resources and design products that are environmentally friendly. Our mission is to contribute to the local community and global growth through technology and trust. We will continue to strive to evolve and keep in mind that our mission as a pioneer of small reflow ovens (heating furnaces) is to continue to grow into a company that is needed by society. We will continue to make further efforts, so we appreciate your continued support and cooperation.

CEO Mutsumi Okamoto

経営理念 Management philosophy

- ・本気で「熱」に向き合うことを当社のビジネスの核として取り組んでまいります。
- ・We will make seriously confronting "heat" the core of our business.
- ・常にチャレンジ精神で変化と革新を先取りし、お客様のニーズには「ノー」と言わず、前に進み、未来に必要とされる製品を作り出し、提供いたします。
- ・We will always be ahead of change and innovation with a spirit of challenge, never say "no" to customer needs, and move forward to create and provide products that will be needed in the future.
- ・魅力的で心豊かな人材の育成に尽力し、いかなる場合でも社会発展に努めます。
- ・We will work hard to develop attractive and rich-hearted human resources, and strive to contribute to social development under all circumstances.

世界で活躍するアントムリフロー炉と乾燥・硬化炉 ANTOM reflow ovens and drying/curing ovens used worldwide



■ アントム Antom head office

● アントム上海事務所 Sales & service

★ サービス提携企業 Service



韓国 (ソウル)
(Jinutec Corporation Seoul City)



ベトナム (ハノイ)
(HOSODA TRADING CO., LTD. Hanoi Office)

アクセス・地図 Access/Map

最寄駅 【東急東横線大倉山駅】

→ バス + 徒歩 = 30分 / → タクシー = 20分

【横浜市営地下鉄ブルーライン新羽駅】

→ バス + 徒歩 = 20分 / → タクシー = 10分

【JR横線新横浜駅】

→ タクシー = 10分

Nearest station: [Tokyu Toyoko Line Okurayama Station]

→ Bus + Walk = 30 minutes / → Taxi = 20 minutes

[Yokohama Municipal Subway Blue Line Nippa Station]

→ Bus + Walk = 20 minutes / → Taxi = 10 minutes

[JR Yokohama Line Shin-Yokohama Station]

→ Taxi = 10 minutes

【バスの場合】

- ・東急東横線大倉山駅/横浜市営地下鉄ブルーライン新羽駅
中山・川向町方面41系統乗車→折本町下車徒歩10分
バス停を下車⇒カフェプラザ・オークラを左折し、
100m先の橋を渡って右折後、
すぐ左折し、直進方向右手側に社屋有

【By bus】

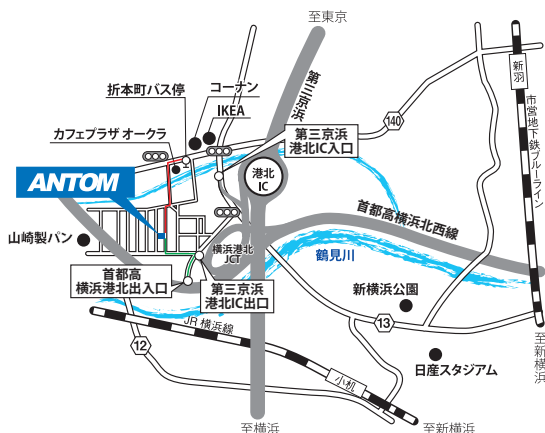
- ・Okurayama Station on the Tokyu Toyoko Line/Nippa Station on the Yokohama Municipal Subway Blue Line
Take the 41 bus bound for Nakayama/Kawamukae-cho ⇒ Get off at Orimoto-cho and walk for 10 minutes
Get off at the bus stop ⇒ Turn left at Cafe Plaza Okura, cross the bridge 100m ahead and turn right, then turn left immediately and continue straight until you see the company building on your right

【タクシーの場合】

- ・JR新横浜駅
日産スタジアム前を経由し第三京浜港北IC入口信号を
左折し、4本目の路地を右折後、直進方向左手側に社屋有
- ・横浜市営地下鉄ブルーライン新羽駅
第三京浜港北インター方面に向かい第三京浜入口信号を
直進、2つ目信号(テクノゾーン入口)を左折し、100m先の
橋を渡って右折後、すぐ左折し直進方向右手側に社屋有

【By taxi】

- JR Shin-Yokohama Station
Go past Nissan Stadium, turn left at the Daisan Keihin Kohoku IC entrance signal,
turn right at the fourth alley, and the company building is on your left hand side as you continue straight ahead.
- Yokohama Municipal Subway Blue Line Nippa Station
Head towards Daisan Keihin Kohoku Interchange,
go straight at the Daisan Keihin entrance signal,
turn left at the second signal (Techno Zone entrance), cross the bridge 100m ahead and turn right, then immediately turn left and continue straight ahead and the company building is on your right hand side as you continue straight ahead.



【自動車の場合】 インターより約3分

- ・第三京浜港北インターチェンジ出口から約3分、
横浜北西線横浜港北インターチェンジ出口から約3分

【By car】

- Approximately 3 minutes from the interchange.
- Approximately 3 minutes from the Daisan Keihin Kohoku Interchange exit, approximately 3 minutes from the Yokohama Northwest Line Yokohama Kohoku Interchange exit

搬送方式の紹介

Introduction to conveying methods

〈ピンチェーン搬送方式・メッシュ搬送方式〉

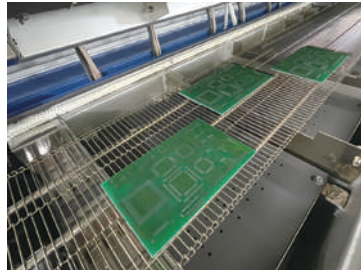
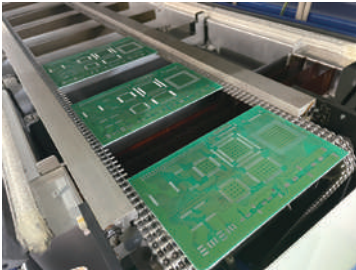
ピンチェーン搬送方式はピンの先端に基板を挟み込むようにして炉を通過させる方式で、基板実装では一般的な搬送方式です。

メッシュ搬送方式はキャリアや治具にワークを載せて搬送する場合や、多列搬送により生産数を増やしたい場合などに有効な搬送方式です。

〈Pin chain conveying method・Mesh conveying method〉

The pin chain conveying method is a method in which the board is sandwiched between the tips of the pins and passed through the furnace, and is a common conveying method for board mounting.

The mesh conveying method is an effective conveying method when the workpiece is placed on a carrier or jig for conveying, or when you want to increase production volume by conveying in multiple rows.



※上記の搬送方法以外のカスタマイズにも対応いたしますのでご相談ください。

*We can also accommodate customizations other than those listed above, so please feel free to contact us.

〈メッシュ搬送治具〉

フィルム基板や、BGA、ウェハー、背高部品、微細部品、特殊部品、異形部品などの搬送を可能にする他、ピンチェーン搬送では対応できない並列搬送も可能です。

アントム製のメッシュ搬送治具はステンレス製ですので、耐久性があり繰り返しご使用いただけます。

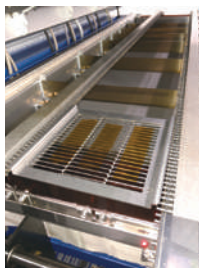
また、治具のカスタマイズも承りますのでお気軽にご相談ください。

〈Mesh transport jig〉

In addition to enabling the transport of film substrates, BGA, wafers, tall components, fine components, special components, and odd-shaped components, it also enables parallel transport that is not possible with pin chain transport.

Antom's mesh transport jig is made of stainless steel, so it is durable and can be used repeatedly.

We also accept customization of jigs, so please feel free to contact us.



サイズ一覧 Size list	
AMJ-100	100 × 100mm
AMJ-150	160 × 160mm
AMJ-200	200 × 200mm
AMJ-250	250 × 250mm
AMJ-300	300 × 300mm

※各種カスタマイズも承ります

*We also accept various customizations.

N₂ 対応炉 N₂ compatible furnace

外観イメージ Exterior image	全長 Full length	ゾーン数 Number of zones	基板有効幅 Board effective width	掲載頁 Page
UNI-3116 	780mm (1,000mm)	加熱 3 Heating 3 冷却 1 Cooling 1	50 ~ 160mm	10
UNI-6120 	1,590mm (1,890mm)	加熱 6 Heating 6 冷却 1 Cooling 1	50 ~ 200mm	11
UNI-6131 	1,990mm	加熱 6 Heating 6 冷却 1 Cooling 1	50 ~ 310mm	12
UNI-6146 	1,990mm	加熱 6 Heating 6 冷却 1 Cooling 1	50 ~ 460mm	13
EXSOL Series Zone 8 	4,110mm	加熱 8 Heating 8 冷却 2 Cooling 2	50 ~ 460mm	15

※装置全長の () 内はメッシュ搬送
 *The () in the total length of the device is the mesh transport

大気専用炉 Atmospheric furnace

外観イメージ Exterior image	全長 Full length	ゾーン数 Number of zones	基板有効幅 Board effective width	掲載頁 Page
UNI Series Zone 5 	1,290mm (1,590mm)	加熱 5 Heating 5	50 ~ 310mm	09
SOLSYS Series Zone 4 	2,500mm (2,430mm)	加熱 4 Heating 4	35 ~ 310mm	17
SOLSYS Series Zone 6 	2,900mm	加熱 6 Heating 6	35 ~ 460mm	18
SOLSYS Series Zone 8 	3,650mm	加熱 8 Heating 8	35 ~ 460mm	19
ELNAS Series 	1,890mm } 2,000mm	加熱 5 Heating 5	50 ~ 460mm	21

※装置全長の () 内はメッシュ搬送
*The () in the total length of the device is the mesh transport

UNI-Series



UNI シリーズは、全長 2m 以下の超コンパクト設計を実現した次世代リフロー炉です。半導体・電子部品・先端パッケージ分野に対応し、SEMI S2/S8、CE 認証、GEM 通信、クリーンクラス1,000に対応。熱風循環と遠赤外線を融合したハイブリッド加熱方式により、高い温度再現性と省エネルギー性能を実現します。

The UNI Series is a next-generation reflow oven featuring an ultra-compact design with an overall length of less than 2 meters. Designed for semiconductor, electronic component, and advanced packaging applications, it complies with SEMI S2/S8 standards, CE requirements, GEM communication, and Class 1,000 cleanroom environments. Its hybrid heating system, combining forced convection and infrared heating, delivers excellent temperature uniformity, high process repeatability, and outstanding energy efficiency.

UNI Series Zone 5



大気専用リフロー炉 Air atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：5
Heating zone: 5

装置全長：1,290mm
Device total length: 1,290mm

対象ワーク搬送幅：50～310mm
Target workpiece conveying width: 50 to 310 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	UNI-5020	UNI-5031
加熱ゾーン数 Number of heating zones	5	
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—	
N ₂ 対応 N ₂ compatible	—	
上部循環ファン Upper circulation fan	○	
下部循環ファン Lower circulation fan	—	
有効搬送幅 Effective conveyance width	50～200mm	50～310mm
部品有効高さ Part effective height	上 15mm / 下 15mm Upper 15mm / Lower 15mm	
搬送速度 Conveying speed	0.1～0.5m/min	
パスライン Pass line	900±20mm	
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 11kVA 32A	AC200V 3 φ 13kVA 38A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 3kW/h Approximately 3kW/h	約 4kW/h Approximately 4kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L1,290×D1,000×H1,330mm	
装置重量 Equipment weight	400kg	450kg

※メッシュ搬送仕様の寸法は異なります。*The dimensions of mesh transport specifications are different.

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- ①過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism
- ②基板落下センサー
Board drop sensor
- ③簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system
- ④UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)
- ⑤出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension
- ⑥循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection
- ⑦フードインターロック
Hood interlock
- ⑧リフローチェッカー
Reflow checker
- ⑨各種カスタマイズ対応
Supports various customizations



UNI-3116

N₂ 対応リフロー炉 N₂ atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：3

Heating zone: 3

装置全長：780mm

Device total length: 780mm

対象ワーク搬送幅：50 ～ 160mm

Target workpiece conveying width: 50 to 160 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	UNI-3116
加熱ゾーン数 Number of heating zones	3
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	1
N ₂ 対応 N ₂ compatible	○
上部循環ファン Upper circulation fan	○
下部循環ファン Lower circulation fan	—
有効搬送幅 Effective conveyance width	50 ～ 160mm
部品有効高さ Part effective height	上 10mm / 下 10mm Upper 10mm / Lower 10mm
搬送速度 Conveying speed	0.03 ～ 0.15m/min
パスライン Pass line	900±20mm
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 6kVA 18A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 2kW/h Approximately 2kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L780×D795×H1,285mm
装置重量 Equipment weight	140kg

※メッシュ搬送仕様の寸法は異なります。*The dimensions of mesh transport specifications are different.

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- ①過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism
- ②基板落下センサー
Board drop sensor
- ③UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)
- ④酸素濃度コントローラー
Oxygen concentration controller
- ⑤N₂全ゾーン供給
N₂ all zone supply
- ⑥酸素濃度全ゾーンサンプリング
Oxygen concentration full zone sampling
- ⑦出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension
- ⑧循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection
- ⑨フードインターロック
Hood interlock
- ⑩リフローチェッカー
Reflow checker
- ⑪各種カスタマイズ対応
Supports various customizations

UNI-6120



N₂ 対応リフロー炉 N₂ atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：6
Heating zone: 6

装置全長：1,590mm
Device total length: 1,590mm

対象ワーク搬送幅：50 ～ 200mm
Target workpiece conveying width: 50 to 200 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	UNI-6120
加熱ゾーン数 Number of heating zones	6
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	1
N ₂ 対応 N ₂ compatible	○
上部循環ファン Upper circulation fan	○
下部循環ファン Lower circulation fan	○
有効搬送幅 Effective conveyance width	50 ～ 200mm
部品有効高さ Part effective height	上 10mm / 下 10mm Upper 10mm / Lower 10mm
搬送速度 Conveying speed	0.1 ～ 0.5m/min
パスライン Pass line	900±20mm
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 12kVA 35A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 3.5kW/h Approximately 3.5kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L1,590×D1,000×H1,410mm
装置重量 Equipment weight	550kg

※メッシュ搬送仕様の寸法は異なります。*The dimensions of mesh transport specifications are different.

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | | |
|--|--|--|
| ①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism | ⑥酸素濃度コントローラー
Oxygen concentration controller | ⑪出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension |
| ②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism | ⑦N ₂ 全ゾーン供給
N ₂ all zone supply | ⑫循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection |
| ③基板落下センサー
Board drop sensor | ⑧酸素濃度全ゾーンサンプリング
Oxygen concentration full zone sampling | ⑬フードインターロック
Hood interlock |
| ④簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system | ⑨ラビリンス上下機構
Labyrinth up/down mechanism | ⑭リフローチェッカー
Reflow checker |
| ⑤UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply) | ⑩低酸素濃度仕様
Low oxygen concentration specification | ⑮各種カスタマイズ対応
Supports various customizations |

UNI-6131



N₂ 対応リフロー炉

N₂ atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：6

Heating zone: 6

装置全長：1,990mm

Device total length: 1,990mm

対象ワーク搬送幅：50～310mm

Target workpiece conveying width: 50 to 310 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	UNI-6131
加熱ゾーン数 Number of heating zones	6
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	1
N ₂ 対応 N ₂ compatible	○
上部循環ファン Upper circulation fan	○
下部循環ファン Lower circulation fan	○
有効搬送幅 Effective conveyance width	50～310mm
部品有効高さ Part effective height	上 10mm / 下 10mm Upper 10mm / Lower 10mm
搬送速度 Conveying speed	0.1～0.5m/min
フードインターロック Hood interlock	○
パスライン Pass line	900±20mm
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 15kVA 44A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 4kW/h Approximately 4kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L1,990×D1,320×H1,410mm
装置重量 Equipment weight	800kg

※メッシュ搬送仕様の寸法は異なります。*The dimensions of mesh transport specifications are different.

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

※横浜市の「中小企業新技術・新製品開発促進助成事業（採択番号：2025YC02）」において支援を受けて開発したものです。

*This product was developed with support from the Yokohama City "SME New Technology and New Product Development Promotion Support Program" (Adoption No. 2025YC02).

オプション Option

- | | | |
|--|--|--|
| ①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism | ⑥酸素濃度コントローラー
Oxygen concentration controller | ⑪出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension |
| ②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism | ⑦N ₂ 全ゾーン供給
N ₂ all zone supply | ⑫循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection |
| ③基板落下センサー
Board drop sensor | ⑧酸素濃度全ゾーンサンプリング
Oxygen concentration full zone sampling | ⑬リフローチェッカー
Reflow checker |
| ④簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system | ⑨ラビリンス上下機構
Labyrinth up/down mechanism | ⑭各種カスタマイズ対応
Supports various customizations |
| ⑤UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply) | ⑩低酸素濃度仕様
Low oxygen concentration specification | |

UNI-6146



N₂ 対応リフロー炉 N₂ atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：6
Heating zone: 6

装置全長：1,990mm
Device total length: 1,990mm

対象ワーク搬送幅：50 ～ 460mm
Target workpiece conveying width: 50 to 460 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	UNI-6146
加熱ゾーン数 Number of heating zones	6
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	1
N ₂ 対応 N ₂ compatible	○
上部循環ファン Upper circulation fan	○
下部循環ファン Lower circulation fan	○
有効搬送幅 Effective conveyance width	50 ～ 460mm
部品有効高さ Part effective height	上 10mm / 下 10mm Upper 10mm / Lower 10mm
搬送速度 Conveying speed	0.1 ～ 0.5m/min
フードインターロック Hood interlock	○
パスライン Pass line	900±20mm
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 23kVA 67A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 6kW/h Approximately 6kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L1,990×D1,320×H1,410mm
装置重量 Equipment weight	850kg

※メッシュ搬送仕様の寸法は異なります。*The dimensions of mesh transport specifications are different.

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | | |
|---|---|---|
| <p>①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism</p> <p>②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism</p> <p>③基板落下センサー
Board drop sensor</p> <p>④簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system</p> <p>⑤UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)</p> | <p>⑥酸素濃度コントローラー
Oxygen concentration controller</p> <p>⑦N₂全ゾーン供給
N₂ all zone supply</p> <p>⑧酸素濃度全ゾーンサンプリング
Oxygen concentration full zone sampling</p> <p>⑨ラビリンス上下機構
Labyrinth up/down mechanism</p> <p>⑩低酸素濃度仕様
Low oxygen concentration specification</p> | <p>⑪出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension</p> <p>⑫循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection</p> <p>⑬リフローチェッカー
Reflow checker</p> <p>⑭各種カスタマイズ対応
Supports various customizations</p> |
|---|---|---|

EXSOL-Series



上は熱風循環と遠赤外線併用。下は遠赤外線の加熱方式を採用した量産ライン用中型リフロー炉です。(下循環オプション)
民生機器、産業機器、EMS 向けなど多品種生産用途にオールラウンドに適応出来る、省エネタイプの N₂ 対応炉です。

The upper one uses both hot air circulation and far infrared rays. The lower one is a medium-sized reflow oven for mass production lines that uses a far infrared heating method. (Bottom circulation option)

This is an energy-saving N₂ compatible oven that can be used for all-round production of a wide variety of products, including consumer devices, industrial equipment, and EMS.

EXSOL Series Zone 8



N₂ 対応リフロー炉 N₂ atmosphere reflow oven

加熱ゾーン：8
Heating zone: 8

装置全長：4,110mm
Device total length: 4,110mm

対象ワーク搬送幅：50～460mm
Target workpiece conveying width: 50 to 460 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	EXSOL-8231	EXSOL-8246
加熱ゾーン数 Number of heating zones	8	
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	2	
N ₂ 対応 N ₂ compatible	○	
上部循環ファン Upper circulation fan	○	
簡易メンテナンス式フラックス回収機構 Easy-Maintenance Flux Extraction system	○	
有効搬送幅 Effective conveyance width	50～310mm	50～460mm
部品有効高さ Part effective height	上 10mm / 下 10mm Upper 10mm / Lower 10mm	
搬送速度 Conveying speed	0.3～1.5m/min	
フードインターロック Hood interlock	○	
パスライン Pass line	900±20mm	
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 24kVA 70A	AC200V 3 φ 38kVA 110A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 7kW/h Approximately 7kW/h	約 8kW/h Approximately 8kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L4,110×D1,320×H1,410mm	
装置重量 Equipment weight	1,750kg	1,850kg

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | | |
|--|--|---|
| <p>①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism</p> <p>②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism</p> <p>③基板落下センサー
Board drop sensor</p> <p>④昇降式ソリ防止機構
Lifting type anti-warping mechanism</p> <p>⑤UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)</p> | <p>⑥酸素濃度コントローラー
Oxygen concentration controller</p> <p>⑦N₂全ゾーン供給
N₂ all zone supply</p> <p>⑧酸素濃度全ゾーンサンプリング
Oxygen concentration full zone sampling</p> <p>⑨ラビリンス上下機構
Labyrinth up/down mechanism</p> <p>⑩下部循環ファン
Lower circulation fan</p> | <p>⑪低酸素濃度仕様
Low oxygen concentration specification</p> <p>⑫循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection</p> <p>⑬リフローチェッカー
Reflow checker</p> <p>⑭各種カスタマイズ対応
Supports various customizations</p> |
|--|--|---|

SOLSYS-Series



上部熱風循環+上下遠赤外線による加熱方式を採用することにより、上面部品の温度上昇を抑えたい時に有効な「床暖房効果」を持つ、鉛フリー対応の中型リフロー炉です。

はんだ付けに限らず、風量を抑え、遠赤外線併用による加熱方式の特性を利用して、長時間の乾燥や硬化など幅広い用途にも活用いただけます。

This medium-sized lead-free reflow oven uses a heating method that uses hot air circulation from above and far-infrared rays from above and below, giving it an effective "floor heating effect" when you want to prevent the temperature rise of components on the upper surface. Not limited to soldering, it can also be used for a wide range of applications such as long-term drying and curing by taking advantage of the characteristics of the heating method that reduces air volume and combines far-infrared rays.

SOLSYS Series Zone 4



大気専用リフロー炉 Air atmosphere heating furnace

加熱ゾーン：4
Heating zone: 4

装置全長：2,500mm
Device total length: 2,500mm

対象ワーク搬送幅：35 ～ 310mm
Target workpiece conveying width: 35 to 310 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	SOLSYS-4031
加熱ゾーン数 Number of heating zones	4
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—
N ₂ 対応 N ₂ compatible	—
上部循環ファン Upper circulation fan	○
下部循環ファン Lower circulation fan	—
有効搬送幅 Effective conveyance width	35 ～ 310mm
部品有効高さ Part effective height	上 25mm / 下 18mm Upper 25mm / Lower 18mm
搬送速度 Conveying speed	0.3 ～ 1.5m/min
パスライン Pass line	900±20mm
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 15kVA 43A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 4kW/h Approximately 4kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L2,500×D792×H1,240mm
装置重量 Equipment weight	450kg

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- ①過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism
- ②基板落下センサー
Board drop sensor
- ③UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)
- ④出口冷却ファンコントローラー
Outlet Cooling Fan Controller
- ⑤出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension
- ⑥循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection
- ⑦フードインターロック
Hood interlock
- ⑧リフローチェッカー
Reflow checker
- ⑨各種カスタマイズ対応
Supports various customizations

SOLSYS Series Zone 6



大気専用リフロー炉 Air atmosphere heating furnace

加熱ゾーン：6
Heating zone: 6

装置全長：2,900mm
Device total length: 2,900mm

対象ワーク搬送幅：35 ～ 460mm
Target workpiece conveying width: 35 to 460 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	SOLSYS-6031	SOLSYS-6046
加熱ゾーン数 Number of heating zones	6	
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—	
N ₂ 対応 N ₂ compatible	—	
上部循環ファン Upper circulation fan	○	
下部循環ファン Lower circulation fan	—	
有効搬送幅 Effective conveyance width	35 ～ 310mm	35 ～ 460mm
部品有効高さ Part effective height	上 25mm / 下 18mm Upper 25mm / Lower 18mm	
搬送速度 Conveying speed	0.3 ～ 1.5m/min	
パスライン Pass line	900±20mm	
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 22kVA 64A	AC200V 3 φ 29kVA 84A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 5kW/h Approximately 5kW/h	約 7kW/h Approximately 7kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L2,900×D825×H1,410mm	L2,900×D1,055×H1,410mm
装置重量 Equipment weight	700kg	1,000kg

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | | |
|---|--|---|
| <p>①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism</p> <p>②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism</p> <p>③基板落下センサー
Board drop sensor</p> <p>④昇降式ソリ防止機構
Lifting type anti-warpage mechanism</p> <p>⑤簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system</p> | <p>⑥UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)</p> <p>⑦出口冷却ファンコントローラー
Outlet Cooling Fan Controller</p> <p>⑧出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension</p> <p>⑨循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection</p> <p>⑩フードインターロック
Hood interlock</p> | <p>⑪リフローチェッカー
Reflow checker</p> <p>⑫各種カスタマイズ対応
Supports various customizations</p> |
|---|--|---|

SOLSYS Series Zone 8



大気専用リフロー炉 Air atmosphere heating furnace

加熱ゾーン：8
Heating zone: 8

装置全長：3,650mm
Device total length: 3,650mm

対象ワーク搬送幅：35 ～ 460mm
Target workpiece conveying width: 35 to 460 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	SOLSYS-8031	SOLSYS-8046
加熱ゾーン数 Number of heating zones	8	
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—	
N ₂ 対応 N ₂ compatible	—	
上部循環ファン Upper circulation fan	○	
下部循環ファン Lower circulation fan	—	
有効搬送幅 Effective conveyance width	35 ～ 310mm	35 ～ 460mm
部品有効高さ Part effective height	上 25mm / 下 18mm Upper 25mm / Lower 18mm	
搬送速度 Conveying speed	0.3 ～ 1.5m/min	
パスライン Pass line	900±20mm	
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 31kVA 90A	AC200V 3 φ 41kVA 119A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 7kW/h Approximately 7kW/h	約 9kW/h Approximately 9kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L3,650×D855×H1,410mm	L3,650×D1,055×H1,410mm
装置重量 Equipment weight	1,000kg	1,250kg

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | | |
|---|--|---|
| <p>①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism</p> <p>②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism</p> <p>③基板落下センサー
Board drop sensor</p> <p>④昇降式ソリ防止機構
Lifting type anti-warpage mechanism</p> <p>⑤簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system</p> | <p>⑥UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply)</p> <p>⑦出口冷却ファンコントローラー
Outlet Cooling Fan Controller</p> <p>⑧出入口コンベヤ延長
Entrance/exit conveyor extension</p> <p>⑨循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection</p> <p>⑩フードインターロック
Hood interlock</p> | <p>⑪リフローチェッカー
Reflow checker</p> <p>⑫各種カスタマイズ対応
Supports various customizations</p> |
|---|--|---|

ELNAS-Series

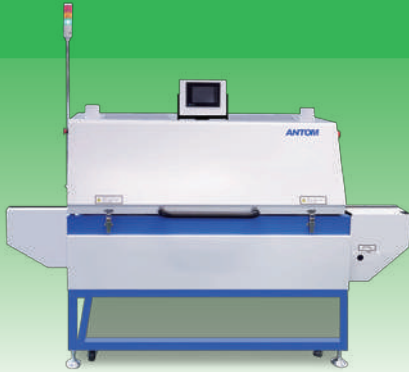


ELNAS は溶剤の乾燥用途だけに特化しており、大きな特長として搬送部高さ（部品有効高さ）が上下ともに 100mm のクリアランスを確保しております。

また乾燥に必要な時間も溶剤によって異なりますので、短時間乾燥から一定時間をかける乾燥まで幅広く対応できるよう、搬送速度を 0.5 ～ 2.0m/min までの調整幅を持たせております。これにより短時間での乾燥や生産タクトなどの問題も解消されます。

ELNAS is specialized for drying solvents, and a major feature of the system is that the conveying section height (effective part height) has a clearance of 100mm on both the top and bottom. In addition, since the time required for drying differs depending on the solvent, the conveying speed can be adjusted from 0.5 to 2.0m/min to accommodate a wide range of drying times, from short drying times to drying times that take a certain amount of time. This also solves problems such as short drying times and production takt times.

ELNAS Series



大気専用急速乾燥炉 Air atmosphere rapid drying oven

加熱ゾーン：5
Heating zone: 5

装置全長：1,890 ~ 2,000mm
Device total length: 1,890 to 2,000mm

対象ワーク搬送幅：50 ~ 460mm
Target workpiece conveying width: 50 to 460 mm

※掲載写真はイメージです。実際の製品とは色・仕様が異なる場合があります。

*The photos shown are for illustrative purposes only. The actual product may differ in color and specifications.

一般仕様 General specifications

機種名 Model name	ELNAS-250	ELNAS-460
加熱ゾーン数 Number of heating zones	5	
冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—	
N ₂ 対応 N ₂ compatible	—	
上部循環ファン Upper circulation fan	○	
下部循環ファン Lower circulation fan	—	
有効搬送幅 Effective conveyance width	50 ~ 250mm	50 ~ 460mm
部品有効高さ Part effective height	上 100mm / 下 100mm Upper 100mm / Lower 100mm	
搬送速度 Conveying speed	0.5 ~ 2.0m/min	
パスライン Pass line	900±20mm	
入力電源 Input power	AC200V 3 φ 8kVA 23A	AC200V 3 φ 16kVA 47A
安定時消費電力 Stable power consumption	約 2kW/h Approximately 2kW/h	約 3kW/h Approximately 3kW/h
装置寸法 Equipment dimensions	L1,890×D850×H1,350mm	L2,000×D960×H1,400mm
装置重量 Equipment weight	340kg	400kg

※入力電源はピーク電力抑制モード使用時の表記です。*The input power is indicated when using peak power suppression mode.

オプション Option

- | | |
|---|--|
| ①自動幅調整機構
Automatic width adjustment mechanism | ⑥リフローチェッカー
Reflow checker |
| ②過昇温防止機構
Overheating prevention mechanism | ⑦各種カスタマイズ対応
Supports various customizations |
| ③UPS（無停電電源装置）
UPS (uninterruptible power supply) | |
| ④循環ファン停止検出
Circulation fan stop detection | |
| ⑤フードインターロック
Hood interlock | |

装置を進化させるオプション機能のご説明

Explanation of optional functions that will improve your equipment

加熱設備の性能を最大限に引き出すためには、使用環境やワーク特性に応じた「+α」の工夫が欠かせません。アントムでは、お客様それぞれの現場課題に応じた多様なオプション機能を用意しております。

ここでは、装置のさらなる使い勝手・信頼性・生産効率を向上させるための代表的なオプション機能を分かりやすくご紹介いたします。

To get the most out of your heating equipment, it's essential to add a little something extra to suit the operating environment and workpiece characteristics. Antom offers a wide range of optional functions to meet the challenges that each customer faces on-site. Here we will clearly introduce some of the most common optional functions that will further improve the ease of use, reliability, and production efficiency of your equipment.

① 過昇温防止機構 Overheating prevention mechanism

温度コントロール用温度指示調節計により過昇温防止回路の他に2重プロテクト用として、炉内の温度を検知し、過熱を監視して警報を出します。

The temperature control temperature indicator and regulator detects the temperature inside the furnace, monitors for overheating, and issues an alarm, providing double protection in addition to the overheating prevention circuit.

② 基板落下センサー（1軸）Board drop sensor (1 axis)

固定側レールに沿って出入口に光電センサを配置し、落下基板が光軸を遮断することにより、基板落下を検知します。

Photoelectric sensors are placed at the entrances and exits along the fixed rail, and a falling board is detected when the falling board blocks the optical axis.

③ 簡易メンテナンス式フラックス回収機構 Easy-Maintenance Flux Extraction system

出入口の2箇所から炉内エアを引き込み、回収用のアルミダクトとフィルタにフラックスを固着（吸着）させて回収、引き込んだエアをラビリンスゾーンに戻します。

Air inside the furnace is drawn in from both the inlet and outlet sections, where flux is collected by adhesion to the aluminum recovery duct and filter. The processed air is then returned to the inlet and outlet labyrinth zones.

④ 昇降式ソリ防止機構 Lifting type anti-warpage mechanism

熱によるソリを抑えるための専用チェーンを炉内に配置し、ワークのソリを抑えるための機構です。ソリ防止機構はエアシリンダにより上下し、ソリ防止機構を使用しない場合には下側に下がります。This mechanism uses special chains placed inside the furnace to prevent workpieces from warping due to heat.

The warp prevention mechanism moves up and down using an air cylinder, and when the warp prevention mechanism is not in use, it moves down.

⑤ 自動幅調整機構 Automatic width adjustment mechanism

手動（ハンドル方式）による搬送幅変更をタッチパネルにより数値打ち込みで幅変更します。

The conveying width can be changed manually (by handle) by inputting values on the touch panel.

⑥ UPS（無停電電源装置） Uninterruptible power supply

停電対策用バックアップバッテリー。停電発生より約 10 分間コンベヤが動作します。

Backup battery for power outages. The conveyor will continue to operate for approximately 10 minutes after a power outage occurs.

⑦ ラビリンズ上下機構 Labyrinth up/down mechanism

出入口のラビリンズ高さをハンドルにより上下調整させることによりワークの高さに合わせた搬送が可能。

The labyrinth height at the entrance and exit can be adjusted up and down using the handle, allowing transportation to be tailored to the height of the workpiece.

⑧ 下部循環ファン lower circulation fan

下部からも熱風を発生させることで加熱能力を向上させます。

Heating capacity is improved by generating hot air from the bottom as well.

⑨ 出入口コンベヤ延長 Entrance/exit conveyor extension

出入口部のコンベヤを任意の長さに延長します。

The entrance/exit conveyor can be extended to any length.

⑩ 指定色塗装 Specified color painting

装置本体の塗装を指定の色に変更します。

Change the paint color of the device body to the specified color.

⑪ フードインターロック hood interlock

フード開放時にヒーターおよび搬送が停止します。

Heater and conveyor stop when the hood is opened.

⑫ 循環ファン回転異常検出 Circulation fan rotation abnormality detection

循環ファンの回転異常時に警報を出します。

An alarm will be issued if the circulation fan rotates abnormally.

⑬ 酸素濃度コントローラー Oxygen concentration controller

N₂ にエアを混合して設定した酸素濃度に自動調整（コントロール）します。

The N₂ is mixed with air to automatically adjust (control) the oxygen concentration to the set level.

⑭ N₂ 全ゾーン供給 N₂ all zone supply

全ゾーン（または任意のゾーン）に窒素を供給できます。

Nitrogen can be supplied to all zones (or any zone).

⑮ 酸素濃度全ゾーンサンプリング Oxygen concentration full zone sampling

各ゾーン毎の酸素濃度を測定できます。

Oxygen concentration can be measured in each zone.

⑯ 低酸素濃度仕様 Low oxygen concentration specifications

炉内の密閉性を高めることで標準仕様より低い酸素濃度を実現させます。

By improving the airtightness inside the furnace, we have achieved a lower oxygen concentration than the standard specifications.

お客様のご要望から生まれたオプション・特殊仕様対応事例

Examples of special specifications and options created based on customer requests.

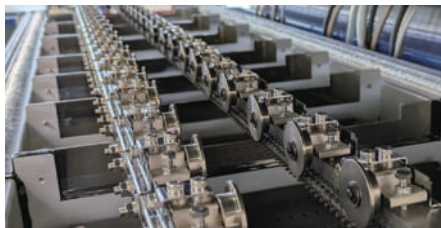
アントムでは標準仕様にとどまらず、お客様の生産環境・安全基準・ワーク特性・品質要求に合わせた各種オプションや特殊仕様にも柔軟に対応しています。下記に、お客様のご要望から生まれた対応事例の一部をご紹介します。

At Antom, we go beyond standard specifications and flexibly accommodate various options and special specifications tailored to our customers' production environments, safety standards, workpiece characteristics, and quality requirements. Below are some examples of solutions that have been created based on customer requests.

- ①簡易メンテナンス式フラックス回収機構
Easy-Maintenance Flux Extraction system



- ④炉内ワーク押えローラー
Furnace workpiece holding roller



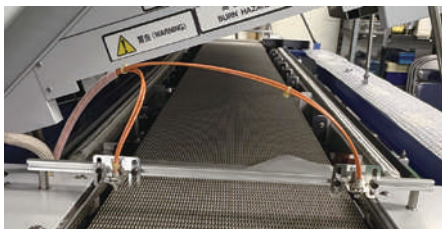
- ②フード電磁ロック
Hood electromagnetic lock



- ⑤エリアセンサー（ライトカーテン）
Area sensor (light curtain)



- ③高感度型耐熱ファイバセンサ
High-sensitivity heat-resistant fiber sensor



掲載している内容は一例です。アントムでは、各種安全規格対応をはじめ、前後装置連携型 自動段取替えシステム、重量物搬送、大型ワーク対応、特殊搬送コンベア、クリーン対応仕様、各種通信対応など、多様な生産環境に合わせた仕様提案を行っております。

The content shown is just an example. At Antom, we offer specification proposals tailored to diverse production environments, including compliance with various safety standards, integrated automatic setup changeover systems, heavy load handling, large workpiece handling, special conveyor systems, cleanroom specifications, and various communication capabilities.

課題が難しいほど、私たちの出番です！

The tougher the challenge, the more we shine!

カスタム対応達成率 99.4% ! “ノー”と言わない加熱炉メーカー

「この仕様、他では無理と言われた…」そんなお客様の声こそ、当社が最も力を発揮する場面です。当社は小型加熱炉・リフロー炉の専門メーカーとして、創業以来 50 年にわたり、多様な業界・現場で求められる“オンリーワン”の加熱ソリューションを提供してきました。「カスタム対応達成率 99.4%」という数字は、お客様の課題と真摯に向き合い、数多くの“難題”に应运きた結果です。

リフロー炉や乾燥炉のゾーン数を増やしたり、搬送幅を拡張するなど既存の設備をベースにしたカスタマイズから、さらに一歩踏み込んだフルカスタム設計・新規開発にも積極的に取り組んでいます。

例えば、熱風による影響（溶剤表面の起伏など）を極力避けたい樹脂や溶剤のために、直接加熱方式（ホットプレート式）を採用した設計 など、加熱対象や工程条件に応じて、ゼロから仕様を構築することも可能です。

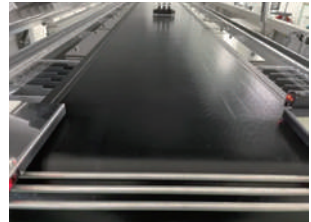
「カタログにない」「他社で断られた」——そんな時こそ、ぜひ一度、当社にご相談ください。既製品ではたどり着けない、真の最適解をご提案いたします。



1 ゾーン予備加熱炉
1-Zone Preheat Furnace



メッシュ搬送コンベヤ
Mesh transport conveyor



ホットプレート式リフロー
Hot plate reflow

Customization success rate of 99.4%! A heating furnace manufacturer that never says "no"

"I was told that these specifications were impossible anywhere else..." It is precisely when customers say things like this that we are at our strongest.

As a specialist manufacturer of small heating furnaces and reflow furnaces, we have been providing "one-of-a-kind" heating solutions required in a wide variety of industries and workplaces for 50 years since our founding.

Our "customization success rate of 99.4%" is the result of sincerely facing up to our customers' issues and meeting numerous "challenges."

We are proactively working on customization based on existing equipment, such as increasing the number of zones in reflow ovens and drying ovens or expanding the transport width, as well as going a step further and fully custom designing and developing new equipment.

For example, we can build specifications from scratch according to the heating target and process conditions, such as a design that uses a direct heating method (hot plate type) for resins and solvents where the effects of hot air (such as undulations on the solvent surface) should be avoided as much as possible.

"It's not in the catalog" or "We were turned down by other companies" -- at times like these, please contact us. We will propose a truly optimal solution that cannot be achieved with off-the-shelf products.

実機に触れることで、納得の導入判断を

By touching the actual equipment, you can make a satisfactory decision on implementation

「実際に動いているところを見てから決めたい」 "I want to see it in action before I decide."

多くのお客様がそうおっしゃいます。だからこそ、私たちは“体験の場”としてのデモルームをご用意しました。導入前に性能を確かめられるだけでなく、課題解決のヒントが見つかる場所です。

Many of our customers have said this. That is why we have prepared a demo room as a place to try out our products. Not only can you check the performance before installing them, but it is also a place where you can find hints for solving problems.



アントムでは、装置のご導入を検討されているお客様向けに専用のデモルームを常設しております。実際のデモ機による加熱テストや仕上りの品質確認を通じて、カタログや資料では見えないリアルな性能・操作性・使い勝手をその目で確かめていただけます。

また、ご購入予定がないお客様でも、有償のレンタルラボサービスとして本設備をご利用いただけます。開発段階の加熱条件検証や材料評価、生産用途での短期運用にも幅広くご活用いただいております。

遠方やお忙しいお客様には、リモート接続によるオンラインデモもご提供可能。現場にいながリアルタイムで評価が行えますので、移動時間やコストの削減にもつながります。

Antom has a permanent demo room dedicated to customers who are considering purchasing our equipment. Through heating tests and quality checks on the finished product using an actual demo machine, customers can see for themselves the real performance, operability, and ease of use that cannot be seen in catalogs or documents.

In addition, even customers who are not planning to purchase the equipment can use this equipment as a paid rental lab service. It is widely used for verifying heating conditions and material evaluation in the development stage, as well as for short-term operation in production.

For customers who are far away or busy, we can also provide online demonstrations via remote connection. Evaluations can be made in real time from the site, which also reduces travel time and costs.

[POINT] デモルームでできること What you can do in the demo room

- デモ機による評価・試験 Evaluation and testing using demo machines
- ご要望に応じた条件変更や仕様確認 Change conditions and confirm specifications according to your requests
- テストデータ取得（温度プロファイル測定） Test data acquisition (temperature profile measurement)
- 技術担当者との詳細なディスカッション In-depth discussion with technical experts

製品導入の成功は、事前の“体験”で決まります。

ぜひ一度、アントムの加熱技術を実際に“見て・触れて”みてください。

The success of product implementation depends on the prior "experience." Come and "see and touch" Antom's heating technology for yourself.

加熱技術の“芯”が違う。－ANTOMの加熱設備が選ばれる理由－

The "core" of our heating technology is different. - Why choose ANATOM's heating equipment -

リフロー炉も乾燥炉も、最も重要なのは「熱のつくり方」。当社は“どんなワークにも、必要なだけの熱を、正確に届ける”ことにこだわり続けてきました。その実力は、国内外の実装・半導体・電子部品業界を中心に、化学分野や医療業界まで多数の採用実績が証明しています。

The most important thing for both reflow ovens and drying ovens is how the heat is produced. We have always been committed to "delivering exactly the amount of heat required to any workpiece." Our capabilities are proven by the large number of adoptions we have made both in Japan and overseas, primarily in the mounting, semiconductor, and electronic parts industries, but also in the chemical and medical fields.

■ 弱熱風+遠赤外線併用加熱（当社独自の加熱方式）の特徴

Features of combined weak hot air and far infrared heating (our unique heating method)



① 上下方向および隣接ゾーン間での熱干渉が少なく、ゾーンごとの温度制御性が高い

→ これにより、温度差を明確に設定した精密プロファイルの実現が可能となります。

① The feature is that there is little thermal interference in the vertical direction and between adjacent zones, and the temperature control for each zone is high.

→ The feature is that there is little thermal interference in the vertical direction and between adjacent zones, and the temperature control for each zone is high.

② 微細チップやフレキシブル基板など、強風に弱いデリケートなワークの加熱にも最適

→ 製品へのダメージを回避しながら安定した熱処理が可能です。

② Ideal for heating delicate workpieces such as fine chips and flexible circuit boards that are vulnerable to strong winds

→ Stable heat treatment is possible while avoiding damage to the product.

③ 防湿剤やポッティング剤など、溶剤使用時に発生しやすい表面の波打ち現象を防止

→ 仕上がり品質の均一性を保ちます。

③ Prevents surface waviness that can easily occur when using solvents such as moisture-proofing agents and potting agents

→ Maintains uniformity in the finished quality.

④ 熱風による炉内酸素濃度の変動を抑制し、N₂使用量の削減にも貢献

→ 環境負荷低減とコスト効率の両立を実現いたします。

④ It suppresses fluctuations in oxygen concentration inside the furnace caused by hot air, and contributes to reducing N₂ usage

→ Achieves both reduced environmental impact and cost efficiency.

⑤ インバーター制御による風量調整機能を搭載しており、必要に応じて加熱能力の強化も可能

→ 幅広い加熱条件に柔軟に対応いたします。

⑤ Equipped with an inverter-controlled airflow adjustment function, the heating capacity can be increased as needed.

→ Flexible response to a wide range of heating conditions.

N₂ 装置ラインナップ早見表 N₂ Equipment Lineup Quick Reference

		標準 Standard = ○ オプション Option = ●	UNI	
			3116	6120
基本仕様 Basic		加熱ゾーン数 Number of heating zones	3	6
		冷却ゾーン数 Number of cooling zones	1	1
		最大設定温度 (上部) Maximum set temperature (top)	320℃	350℃
		最大設定温度 (下部) Maximum set temperature (bottom)	350℃	350℃
		最大搬送幅 Maximum conveying width	160mm	200mm
		ピンチェーン搬送 Pin chain conveying	○選択 Select	○選択 Select
		メッシュ搬送 Mesh conveying	○選択 Select	○選択 Select
		搬送速度 Conveying speed	0.03 ~ 0.15m/min	0.1 ~ 0.5m/min
		入力電源 Input power (AC200V, 3Φ)	6kVA, 18A (※1)	12kVA, 35A (※1)
		安定時消費電力 Stable power consumption	≒2kW/h	≒3.5kW/h
		装置寸法 Equipment dimensions	780 × 795 × 1,285	1,590 × 1,000 × 1,410
		装置重量 Equipment weight	140kg	550kg
オプション Option		マルチ言語対応 Multi-language support	○	○
		レシピ保存数 Number of recipes saved	100	100
	1	キャスター Caster	○	○
	2	搬送方向 Transport direction	○選択 Select	○選択 Select
	3	基準側 Reference side	○選択 Select	○選択 Select
	4	部品有効高さ (レール) Part effective height (rail)	10mm	10mm
	5	部品有効高さ (メッシュ) Part effective height (mesh)	10mm	10mm
	6	ラビリンス上下機構 Labyrinth up/down mechanism	○	●
	7	上部循環ファン Upper circulation fan	○	○
	8	下部循環ファン Lower circulation fan	—	○
	9	コンベヤピン長 Conveyor pin length	4mm	4mm
	10	パスライン Pass line	900 ± 20mm	900 ± 20mm
	11	シグナルライト位置変更 Signal light position change	●	●
	12	入口タクトタイマー Inlet tact timer	○	○
	13	入口基板詰まりタイマー Inlet board jam timer	○	○
	14	出口基板詰まりタイマー Exit board jam timer	○	○
	15	炉内基板詰まり Board jam inside furnace	○	○
	16	週間タイマー Weekly timer	○	○
	17	準備タイマー Preparation timer	○	○
	18	インターフェイス接点 Interface contact	○	○
	19	指定コネクター取付 Installation of specified connector	●	●
	20	自動幅調整 Automatic width adjustment	—	●
	21	ソリ防止機構 Warp prevention mechanism	—	●
	22	ソリ防止自動幅調整 Automatic width adjustment to prevent warp	—	●
	23	過昇温防止装置 Overheat prevention device	●	●
	24	基板落下センサー Board drop sensor	●	●
	25	無停電電源装置 UPS	●	●
	26	最大設定温度 400℃ Maximum set temperature 400℃	—	●
	27	簡易メンテナンス式フラックス回収機構 Easy-Maintenance Flux Extraction system	—	●
	28	水冷ユニット Water cooling unit	—	—
	29	風量タッチパネル入力 Air volume touch panel input	●	●
	30	酸素濃度コントローラー Oxygen concentration controller	●	●
	31	下ヒーター追加 Addition of bottom heater	—	—
	32	酸素濃度 100ppm 以下 Oxygen concentration below 100ppm	—	●
	33	冷却ファンコントローラー Cooling fan controller	—	—
	34	指定塗装色 Specified paint color	●	●
	35	フードインターロック Hood interlock	●	●
	36	循環ファン回転異常検出 Circulation fan rotation abnormality detection	●	●
	37	非常停止ボタン位置変更 Emergency stop button position change	●	●
	38	コンベヤ延長 Conveyor extension	●	●
	39	N ₂ 全ゾーン供給 N ₂ supply to all zones	●	●
	40	酸素濃度全ゾーンサンプリング Oxygen concentration sampling to all zones	●	●
	41	リフローチェッカー Reflow checker	●	●

(※ 1) 入力電源は「ピーク抑制機構」の値となります。(※ 1) The input power is the value of the "peak suppression mechanism."

装置ラインナップ早見表 Equipment lineup quick reference chart

N₂ 装置ラインナップ早見表 N₂ Equipment Lineup Quick Reference

UNI		EXSOL	
6131	6146	8231	8246
6	6	8	8
1	1	2	2
350℃	350℃	320℃	320℃
350℃	350℃	350℃	350℃
310mm	460mm	310mm	460mm
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
0.1 ~ 0.5m/min	0.1 ~ 0.5m/min	0.3 ~ 1.5m/min	0.3 ~ 1.5m/min
15kVA,44A (※1)	23kVA,67A (※1)	24kVA,70A (※1)	38kVA,110A (※1)
≒4kW/h	≒6kW/h	≒8kW/h	≒10kW/h
1,990 × 1,320 × 1,410	1,990 × 1,320 × 1,410	4,110 × 1,320 × 1,410	4,110 × 1,320 × 1,410
800kg	850kg	1,750kg	1,850kg
○	○	○	○
100	100	100	100
○	○	○	○
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
10mm	10mm	10mm	10mm
10mm	10mm	10mm	10mm
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	●	●
4mm	4mm	4mm	4mm
900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	—	—
●	●	○	○
—	—	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
—	—	—	—
●	●	●	●
—	—	—	—
●	●	●	●
○	○	○	○
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	—	—
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

大気装置ラインナップ早見表 Atmospheric Equipment Lineup Quick Reference

		標準 Standard = ○ オプション Option = ●	UNI		SOLSYS
			5020	5031	4031
基本仕様 Basic		加熱ゾーン数 Number of heating zones	5	5	4
		冷却ゾーン数 Number of cooling zones	—	—	—
		最大設定温度 (上部) Maximum set temperature (top)	320℃	320℃	320℃
		最大設定温度 (下部) Maximum set temperature (bottom)	350℃	350℃	350℃
		最大搬送幅 Maximum conveying width	200mm	310mm	310mm
		ピンチェーン搬送 Pin chain conveying	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
		メッシュ搬送 Mesh conveying	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
		搬送速度 Conveying speed	0.1 ~ 0.5m/min	0.1 ~ 0.5m/min	0.3 ~ 1.5m/min
		入力電源 Input power (AC200V, 3Φ)	11kVA, 32A (※1)	13kVA, 38A (※1)	15kVA, 43A (※1)
		安定時消費電力 Stable power consumption	≒3kW/h	≒4kW/h	≒4kW/h
		装置寸法 Equipment dimensions	1,290 × 1,000 × 1,330	1,290 × 1,000 × 1,330	2,500 × 792 × 1,240
		装置重量 Equipment weight	400kg	450kg	450kg
オプション Option		マルチ言語対応 Multi-language support	○	○	○
		レシピ保存数 Number of recipes saved	100	100	100
	1	キャスター Caster	○	○	○
	2	搬送方向 Transport direction	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
	3	基準側 Reference side	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
	4	部品有効高さ (レール) Part effective height (rail)	15mm	15mm	25mm
	5	部品有効高さ (メッシュ) Part effective height (mesh)	15mm	15mm	40mm
	6	上部循環ファン Upper circulation fan	○	○	○
	7	下部循環ファン Lower circulation fan	—	—	—
	8	ラビリンス上下機構 Labyrinth up/down mechanism	—	—	—
	9	コンベヤピン長 Conveyor pin length	4mm	4mm	4mm
	10	パスライン Pass line	900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm
	11	シグナルライト位置変更 Signal light position change	●	●	●
	12	入口タクトタイマー Inlet tact timer	○	○	○
	13	入口基板詰まりタイマー Inlet board jam timer	○	○	○
	14	出口基板詰まりタイマー Exit board jam timer	○	○	○
	15	炉内基板詰まり Board jam inside furnace	○	○	○
	16	週間タイマー Weekly timer	○	○	○
	17	準備タイマー Preparation timer	○	○	○
	18	インターフェイス接点 Interface contact	○	○	○
	19	指定コネクター取付 Installation of specified connector	●	●	●
	20	自動幅調整 Automatic width adjustment	—	—	—
	21	ソリ防止機構 Warp prevention mechanism	—	—	—
	22	ソリ防止自動幅調整 Automatic width adjustment to prevent warp	—	—	—
	23	過昇温防止装置 Overheat prevention device	●	●	●
	24	基板落下センサー Board drop sensor	●	●	●
	25	無停電源装置 UPS	●	●	●
	26	最大設定温度 400℃ Maximum set temperature 400℃	—	—	—
	27	簡易メンテナンス式フラックス回収機構 Easy-Maintenance Flux Extraction system	●	●	—
	28	水冷ユニット Water cooling unit	—	—	—
	29	風量タッチパネル入力 Air volume touch panel input	●	●	●
	30	酸素濃度コントローラー Oxygen concentration controller	—	—	—
	31	下ヒーター追加 Addition of bottom heater	—	—	—
	32	酸素濃度 100ppm 以下 Oxygen concentration below 100ppm	—	—	—
	33	冷却ファンコントローラー Cooling fan controller	—	—	●
	34	指定塗装色 Specified paint color	●	●	●
	35	フードインターロック Hood interlock	●	●	●
	36	循環ファン回転異常検出 Circulation fan rotation abnormality detection	●	●	●
	37	非常停止ボタン位置変更 Emergency stop button position change	●	●	●
	38	コンベヤ延長 Conveyor extension	—	●	●
	39	N ₂ 全ゾーン供給 N ₂ supply to all zones	—	—	—
	40	酸素濃度全ゾーンサンプリング Oxygen concentration sampling to all zones	—	—	—
	41	リフローチェッカー Reflow checker	●	●	●

(※ 1) 入力電源は「ピーク抑制機構」の値となります。(※ 1) The input power is the value of the "peak suppression mechanism."

装置ラインナップ早見表 Equipment lineup quick reference chart

大気装置ラインナップ早見表 Atmospheric Equipment Lineup Quick Reference

SOLSYS				ELNAS	
6031	6046	8031	8046	250	460
6	6	8	8	5	5
—	—	—	—	—	—
320℃	320℃	320℃	320℃	200℃	200℃
350℃	350℃	350℃	350℃	—	—
310mm	460mm	310mm	460mm	250mm	460mm
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
0.3～1.5m/min	0.3～1.5m/min	0.3～1.5m/min	0.3～1.5m/min	0.5～2.0m/min	0.5～2.0m/min
22kVA,64A (※1)	29kVA,84A (※1)	31kVA,90A (※1)	41kVA,119A (※1)	8kVA,23A (※1)	16kVA,47A (※1)
≒5kW/h	≒7kW/h	≒7kW/h	≒9kW/h	≒2kW/h	≒3kW/h
2,900 × 825 × 1,410	2,900 × 1,055 × 1,410	3,650 × 855 × 1,410	3,650 × 1,055 × 1,410	1,890 × 850 × 1,350	2,000 × 960 × 1,400
700kg	1,000kg	1,000kg	1,250kg	340kg	400kg
○	○	○	○	○	○
100	100	100	100	100	100
○	○	○	○	○	○
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select	○選択 Select
25mm	25mm	25mm	25mm	100mm	100mm
40mm	40mm	40mm	40mm	—	—
○	○	○	○	○	○
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm
900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm	900 ± 20mm
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	—	—
●	●	●	●	—	—
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	—	—
●	●	●	●	●	●
—	—	—	—	—	—
●	●	●	●	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
●	●	●	●	●	●
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	●	●
—	—	—	—	—	—
●	●	●	●	—	—
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
●	●	●	●	●	●

当社へのお問い合わせはお電話にて受付いたします。
We accept inquiries via telephone.



045-476-3461

(平日 8:30 ~ 17:30)

(Weekdays : 8:30-17:30)

アントム株式会社の公式ホームページでは最新の技術情報や製品情報、展示会の出展情報などを配信しております。詳しくは下の QR コードからアクセスください。

Antom Corporation's official website provides the latest technical information, product information, exhibition information, etc. For more information, please access from the QR code below.

日本語ホームページ



English homepage

